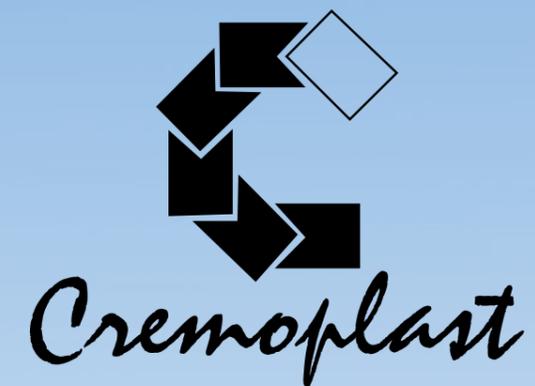


**Cremoplasrt srl**

Via Bainsizza, 24  
21049 TRADATE (VA) - ITALY  
Tel. 0331-843618 / 0331-810443  
Fax 0331-844254  
EMAIL: [info@cremoplast.it](mailto:info@cremoplast.it)  
WEB: [www.cremoplast.com](http://www.cremoplast.com)

# SISTEMI DI CONTROLLO BAGNATURA PER MACCHINA DA STAMPA



# AQUA PRESS SYSTEM

## SISTEMA DI CONTROLLO PER MACCHINE DA STAMPA OFFSET A BAGNATURA AD ALCOOL ISOPROPILICO.

Questo sistema di controllo è stato concepito per gestire automaticamente tutte le variabili che influenzano la soluzione di bagnatura durante il processo di stampa, quali ad esempio il permanente contatto con l'inchiostro, la carta e l'aria ambientale. AQUA PRESS SYSTEM, monitorando costantemente le variabili della soluzione di bagnatura, garantisce queste condizioni essenziali:

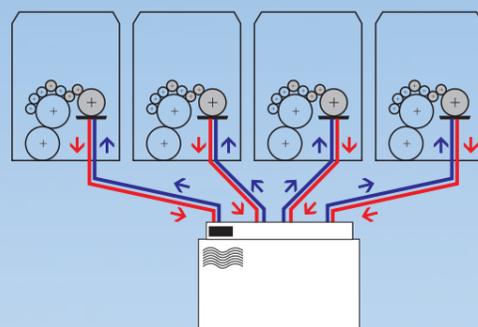
- 1) controllo della "tensione superficiale dell'acqua".
  - un sensore legge la percentuale della miscela acqua-alcool e/o prodotti alternativi, comparando ed eventualmente correggendo in automatico la percentuale di miscelazione.
  - la miscelazione desiderata, nella percentuale da 0 a 30% dell'alcool IPA, si ottiene con impostazione digitale, utilizzando il pannello di comando a display grafico posto sul fronte macchina.
  - durante il normale funzionamento, sul display grafico si visualizza la percentuale di alcool presente nella bagnatura.
- 2) possibilità di avere la soluzione di bagnatura con un PH stabile, ottimale per la stampa offset.
  - uno specifico strumento a microprocessore contabilizza l'immissione di acqua proveniente dalla rete idrica, calcolando l'equivalente additivo di bagnatura da aggiungere, in funzione della percentuale impostata sul pannello di comando a display grafico.
  - AQUA PRESS SYSTEM visualizza in tempo reale il valore del PH rilevato nella soluzione di bagnatura.
- 3) visualizzazione e gestione del parametro della temperatura intorno a 10-12 °C sul volume totale dell'acqua.
  - una temperatura superiore, anche di pochi gradi, influenzerebbe negativamente la qualità della stampa, favorendo fenomeni di ingrossamento sulla lastra e aumentando l'emulsione dell'inchiostro.
- 4) lettura della conducibilità elettrica della soluzione di bagnatura.
  - lettura in tempo reale visualizzata sul display grafico.
  - mantenimento dei valori ottimali di conducibilità intorno ai 1000 microSiemens, per non alterare il rapporto fra la quantità d'acqua assorbita e trasportata, riducendo il contrasto di stampa. Tutti i parametri e i messaggi vari di funzionamento possono essere visualizzati e modificati a distanza, attraverso collegamento seriale direttamente dal computer di comando della macchina da stampa.
  - software manutenzioni



## SISTEMA DI CONTROLLO PER MACCHINE DA STAMPA OFFSET A BAGNATURA TRADIZIONALE E AD ALCOOL ISOPROPILICO.

Questo sistema di controllo è stato studiato per essere collegato alle macchine da stampa a bagnatura tradizionale e ad alcool isopropilico dalla mono alla sei colori e consente di mantenere refrigerata e costante la temperatura dell'acqua oltre che la miscelazione elettronica impostabile da 0 a 30% dell'alcool IPA. L'opportuno dimensionamento della pompa, permette di servire agevolmente ogni elemento stampa ed il rientro forzato con idraulica ad eiettore "VENTURI" consente di non superare mai il livello dell'acqua nei calamai dei rulli bagnatori della macchina da stampa. Infine l'acqua che circola a circuito chiuso nell'impianto, prima di ritornare nella vasca principale dell'AQUA PRESS SYSTEM" attraversa un capace filtro meccanico a sacchetto intercambiabile il quale recupera l'inchiostro residuo della stampa. Ogni "AQUA PRESS SYSTEM" ha un sistema automatico di controllo livello e riempimento, che se collegato direttamente alla rete idrica consente di mantenere sempre l'impianto pieno d'acqua.

Inoltre se si utilizza il dosatore volumetrico "VOLUMIX" per additivi di bagnatura PH impostabile da 0 a 5% si ottiene anche l'ingresso dell'acqua nella macchina già miscelata nella percentuale desiderata.



AQUA PRESS SYSTEM	2 COLORI ALC/PH/ADD	4 COLORI ALC/PH/ADD	6 COLORI ALC/PH/ADD	8 COLORI ALC/PH/ADD	10 COLORI ALC/PH/ADD
Dimensioni cm (L x A x P)	101x105x64	119x105x64	133x105x68	167x105x72	180x105x72
Capacità vasca Lt.	40	50	90	120	140
Capacità serbatoio alcool Lt.	12	18	22	40	40
Capacità serbatoio additivo Lt.	12	18	22	40	40
Capacità frigorifera Kw	2	3	5	6	7
Tensione alimentazione Volt	230	230	230	400+N+T	400+N+T
Frequenza elettrica Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Assorbimento potenza elettrica Kw	2	2,5	3	3,5	4

# KLIMA PRESS SYSTEM



KLIMA PRESS SYSTEM	4 COLORI ALC/PH/ADD	6 COLORI ALC/PH/ADD	8 COLORI ALC/PH/ADD	10 COLORI ALC/PH/ADD
Dimensioni cm (L x A x P)	230x210x70	230x210x70	250x210x70	250x210x70
Capacità vasca Lt.	80	100	130	150
Capacità serbatoio alcool Lt.	20	20	tanica esterna	tanica esterna
Capacità serbatoio additivo Lt.	20	20	tanica esterna	tanica esterna
Capacità frigorifera Kw	12	15	20	25
Tensione alimentazione Volt	400+N+T	400+N+T	400+N+T	400+N+T
Frequenza elettrica Hz	50/60	50/60	50/60	50/60
Assorbimento potenza elettrica Kw	8	10	12	14
Peso Kg	350	370	400	450

## SISTEMA DI CONTROLLO PER MACCHINE DA STAMPA OFFSET CON RULLI MACINATORI DELL'INCHIOSTRAZIONE E BAGNATURA AD ALCOOL ISOPROPILICO.

Questo sistema di controllo, che si aggiunge alla ns.gamma produttiva, con un design sviluppato in verticale rispetto alla serie AQUA PRESS SYSTEM, è progettato per il collegamento alle macchine ad alta qualità di stampa con bagnatura ad alcool IPA e climatizzazione dei rulli macinatori dell'inchiostro. Quindi KLIMA PRESS SYSTEM può gestire automaticamente tutte le variabili che influenzano il processo di stampa, quali ad esempio il permanente contatto con l'inchiostro e la carta, ma soprattutto la temperatura ambientale che condiziona la temperatura dei rulli.

KLIMA PRESS SYSTEM infatti, monitorando le variabili che sono in costante trasformazione per tutta la tiratura di stampa, garantisce queste cinque condizioni essenziali:

- la prima condizione è data dalla climatizzazione della temperatura dei rulli macinatori, raffreddando o riscaldando l'acqua che circola al loro interno in funzione del valore di temperatura impostata sul display grafico del pannello di comando, per ottenere un inchiostro dalla densità stabile e costante.
- la seconda condizione è il controllo della "tensione superficiale dell'acqua" ottenuta grazie ad un sensore che legge la percentuale della miscela acqua alcool e/o prodotti alternativi, comparando ed eventualmente correggendo in automatico la percentuale di miscelazione. La miscelazione desiderata nella percentuale da 0 a 30% dell'alcool isopropilico si ottiene con impostazione digitale utilizzando il pannello di comando a display grafico posto sul fronte macchina; durante il normale funzionamento si visualizza sul display grafico la percentuale di alcool presente nella bagnatura.
- la terza condizione è data dalla possibilità di avere la soluzione di bagnatura con un PH stabile e quindi ottimale per la stampa offset; uno specifico strumento a microprocessore contabilizza l'immissione di acqua in litri o parti di litro proveniente dalla rete idrica, calcolando l'equivalente additivo di bagnatura da aggiungere in funzione della percentuale impostata sul pannello di comando a display grafico. KLIMA PRESS SYSTEM visualizza in tempo reale sul proprio Display il valore del PH rilevato nella soluzione di bagnatura.
- la quarta condizione è la gestione e la visualizzazione del parametro della temperatura che deve essere mantenuta attorno ai 10-12° C sul volume totale dell'acqua dell'impianto; una temperatura superiore anche di pochi gradi allo standard influenza negativamente la qualità della stampa poiché può favorire fenomeni di ingrossamento sulla lastra, aumentare l'emulsione dell'inchiostro e rendere critico il trasferimento in macchina.
- la quinta condizione è data dalla lettura della conducibilità elettrica della soluzione di bagnatura che anche per questo parametro è in tempo reale e visualizzata sul display grafico. Per le soluzioni liquide l'unità di misura è espressa in microSiemens e per avere un buon equilibrio acqua/inchiostro è necessario che l'operatore possa mantenere i valori di conducibilità attorno ai 1000 microSiemens, un innalzamento del valore di conducibilità tende a destabilizzare il rapporto fra la quantità d'acqua assorbita e trasportata. Con un eccesso d'acqua nell'inchiostro si rende critico il trasferimento e si riduce il contrasto di stampa. Tutti i parametri sopraelencati quali temperatura soluzione di bagnatura, temperatura rulli macinazione inchiostro, percentuale alcool, valore Ph, conducibilità elettrica e messaggi vari di funzionamento possono essere visualizzati e modificati a distanza attraverso collegamento seriale direttamente dal computer di comando della macchina da stampa.

